

TEHNIČKI LIST

weber polikolor latex

Visokoperiva lateks mat boja za unutrašnje zidove

- Visoko kvalitetna lateks boja otporna na mokro brisanje dezinfekcijskim sredstvima
- Gladak mat završni film



OSNOVNE ZNAČAJKE

Polikolor latex je visoko kvalitetna boja na osnovi vodenih disperzija i suvremenih polimera, otporna na mokro brisanje. Namijenjena je bojenju unutarnjih zidova u stambeno-poslovnim zgradama, školama, vrtićima, domovima zdravlja, bolnicama, kupaonicama, kuhinjama, u svim objektima gde je viši nivo higijenskog ogržavanja koji se izvodi čestim pranjem obojenih površina univerzalnim sredstvima za čišćenje. Može se nanositi na sve površine koje su obrađene kvalitetnijim glet masama za izravnavanje, na gips kartonske i cementne ploče, beton i sl. Takođe boja se može nanositi i na stare perive boje koje imaju dobru adheziju za postojeću podlogu.

PRIPREMA PODLOGE PRIJE NANOŠENJA BOJE

Sve podloge na koje se nanosi prethodno moraju biti pripremljene: suhe, ravne, čiste, čvrste, odmašćene i jednake upojnosti, a neravne i oštećene podloge nužno je prethodno popuniti i sanirati kvalitetnim glet masama kao što je **webermur gletofix**. Ostatke starih boja, vapna i postojeću prljavštinu je nužno prethodno potpuno ukloniti. Ukoliko je podloga izložena vlazi, nužno je prvo sanirati oštećenja koja uzrokuju pojavu vlage ili ugraditi izolacijski sloj koji će spriječiti direktan dolazak vlage do završnog sloja. Ukoliko postoje površine zaražene sa plijesni, prije bojenja obavezno ih uništimo sa biocidnim sredstvima. Novougrađene glet mase prije bojenja obavezno sušimo minimalno 1 dan za svaki milimetar debljine mase za izravnavanje. Prije prvog bojenja podlogu premazati razrijeđenim **weberprim podloga** osnovnim premazom (1:8, 1l podloge i 8 litara vode), preko cijele površine na koju će se nanositi **polikolor latex**. Za zahtjevnije i podloge slabije kvalitete, kao i kada ne znate kakva je kvaliteta podloge, prije prvog premaza koristiti duboko penetrirajući primer **weberprim podloga deep!**

PRIPREMA MATERIJALA I NAČIN PRIMJENE

Prije nanošenja **polikolor latex** se razmiješa do dna i ukoliko je potrebno, razrijedi sa vodom najviše 5%. Weber preporučuje prije početka radova uraditi manje probne površine, kako biste provjerili nijansu proizvoda. Ukoliko prilikom izrade probne površine primijetite bilo kakva odstupanja kvalitete, molimo vas, prekinete radove i obratite se Weber predstavniku prodaje. Prije nanošenja

boje na veće površine, za koje su nam potrebne više kanti, boju obavezno egaliziramo. Bijelu boju nije potrebno egalizirati. **Polikolor latex** se nanosi u dva sloja dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, molerskom četkom za bojenje disperziskim bojama ili špricanjem. Kod bojenja valjkom preporučuje se uporaba mrežice za cijeđenje. Nanošenje je nužno raditi u kontinuitetu, bez prekida, po cijeloj površini zida kako bi se izbjegle neujednačenosti koje nastaju usljed spajanja površina i neravnomjernog sušenja proizvoda. Temperatura podloge i zraka prilikom nanošenja i sušenja proizvoda mora biti između +5°C i +35°C, a sušenje između dva sloja 4 do 6 sati. Svi gore navedeni parametri se odnose na standardne vremenske uslove: temperatura zraka 20°C, relativna vlažnost zraka do 65%. Ukoliko vremenski uvjeti nisu u skladu sa navedenim, potrebno je celokupan postupak rada prilagoditi danim okolnostima i računati sa bržim sušenjem po toplijem vremenu, odnosno sporijem po hladnijem. Ukoliko primjetite neki problem tokom rada, zaustavite izvođenje i pozovite Weber predstavnika prodaje.

POSEBNE NAPOMENE

Boja: bijela.

POTROŠNJA

približno 0,15 do 0,20 kg/m², ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge. Proizvode različitih šarži i datuma proizvodnje je nužno ujednačiti prije početka radova u količini koja je dovoljna za izradu jedne cijele površine (jednog zida) na kojoj se neće pojavljivati prekidi.

PRAVILA ČUVANJA I SKLADIŠTENJA

Polikolor latex mora biti skladišten u originalnoj, neoštećenoj ambalaži, na čvrstim i ispravnim paletama, na suhom prostoru, bez direktne izloženosti snijegu, kiši, tuči i sunčevim zrakama, zaštićen od mraza, u zatvorenom ili natkrivenom prostoru. NE SMIJE SMRZNUTI. Rok trajanja je 12 mjeseci i vrijedi od datuma proizvodnje otisnutog na pakiranju, pod uvjetom da se čuva kako je navedeno.

SASTAV

Akrilno vezivo, fina kalcitna punila, titanij dioksid, celulozni zgušćivač, voda. Temperatura rada, nanošenja i sušenja: 5°C - 30°C

Detaljnije informacije o proizvodu, dodatnu dokumentaciju i sigurnosne uvjete, možete pronaći na službenim internet stranicama www.hr.weber

PAKIRANJE

- 5 kg plastična kanta, 480 kg na paleti
- 8 kg plastična kanta, 480 kg na paleti
- 25 kg plastična kanta, 600 kg na paleti

Oznaka ambalaže – otisnuta na pakiranju

POSTUPANJE SA OTPADOM

Odlaganje sadržaja/ambalaže u skladu sa lokalnim propisima.

NAPOMENA:

Svi navedeni parametri se odnose na standardne vremenske uvjete - temperatura 20°C, relativnu vlažnost zraka do 65%. Ukoliko vremenski uvjeti nisu u skladu sa navedenim potrebno je postupak rada prilagoditi danim okolnostima. Weber jamči da je kvaliteta isporučenih proizvoda u skladu sa svim normama i pravilima proizvodnje mineralnih žbuka. Tvrtka ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korištenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao niti za izvođenje radova pri vremenskim uvjetima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda. Weber preporučuje prije početka radova napraviti probne površine. Tvrtka prihvaća reklamacije samo na kvalitet proizvoda, ukoliko je isti skladišten, pripremljen i primjenjen prema izdanim uputama.

OPĆI UVJETI:

Saint-Gobain građevinski proizvodi Hrvatska d.o.o. preuzima odgovornost u okviru općih uvjeta prodaje i opskrbe za kvalitetu proizvoda. Budući da su vrijeme i drugi uvjeti pri izvedbi radova vrlo različiti, gore navedene upute treba uzeti kao opće smjernice bez jamstva za ispravno izvršenje. Također uzmite u obzir službene smjernice i norme, ali i podatke iz Tehničkih listova. Informacije u gore navedenim uputama ne obvezuju nas, te ih uzmite kao preporuke, sastavljene od najnovijih dostupnih znanja o tehnologiji izvedbe. Pretpostavljamo da izvođač poznaje osnovne tehnike aplikacije pojedinih komponenti.