

webertec CFRP protupotresni sustavi

Marketing description

Priprema i korištenje

- Rukovati pažljivo i nositi osobnu zaštitnu opremu
- Proizvod za profesionalnu uporabu
- Ako niste sigurni u nešto, molimo vas, obratite se našem tehničkom odjelu

- **PRIMJENA**

- **PRIPREMA PODLOGE -> ARMIRANO-BETONSKI ELEMENTI**

Uklanjanje i rekonstrukcija podlage

- Ručno ili udarnim čekićem uklonite oštećeni beton s cijelog oštećenog područja. Potrebno je ukloniti oštećeni sloj s oksidiranih armaturnih šipki četkanjem ili pjeskarenjem do potpune čistoće, a zatim površinu obraditi webertec fer pasivizirajućim mortom.
- Zatim možete nastaviti s rekonstrukcijom nedostajućih količina betona korištenjem sanacijskih žbuka za popravak iz assortimenta webertec (webertec ripara40/webertec ripararapido40/webertec ripara60/webertec ripararapido60/webertec ripara60+/webertec ripararapido60+).
- U slučaju pukotina većih od 0,5 mm, poželjno ih je brtvti sa webertec EP100.

Priprema podlage

- Podloga mora biti zdrava, kohezivna, otporna i suha, bez tragova isoljavanja, ulja, masti, cementnog mlijeka, labavih dijelova i bilo koje tvari koja bi mogla ugroziti prianjanje sustava ojačanja. U tu svrhu potrebna je mehanička priprema podlage pjeskarenjem ili nekom drugom kompatibilnom tehnikom prikladnom za postizanje odgovarajućeg hrapavosti glatkih betonskih površina.
 - Sve prethodno obrađene površine moraju se pažljivo očistiti četkom, ispuhivanjem i usisavanjem.
 - Vanjski rubovi i kutevi moraju biti zaobljeni s minimalnim radijusom od 20 mm, zaglađivanjem ili rekonstrukcijom epoksidnim ili cementnim žbukama iz assortimenta webertec. Slično tome, unutarnji kutovi moraju se zaobliti (zaokružiti) epoksidnim ili cementnim žbukama iz assortimenta webertec.
 - U slučaju površinskih nepravilnosti ili hrapavosti do 5 mm, poželjno je kombinirati izravnavanje s epoksidnom smjesom za izravnavanje webertec EP300, nakon pripreme podlage s webertec EP100.
- Napomena!** Prije nanošenja prianjujućeg ojačanja, potrebno je provjeriti karakteristike čvrstoće podlage (prosječna tlačna čvrstoća betona ne smije biti manja od 15 MPa).

PRIPREMA PODLOGE - ZIDANI ELEMENTI

Uklanjanje i rekonstrukcija podloge

- Ručno ili udarnim čekićem uklonite oštećeni beton s cijelog oštećenog područja. Potrebno je ukloniti oštećeni sloj s oksidiranih armaturnih šipki četkanjem ili pjeskarenjem do potpune čistoće, a zatim površinu obraditi webertec fer pasivizirajućim mortom.
- Zatim možete nastaviti s rekonstrukcijom nedostajućih količina betona korištenjem sanacijskih žbuka za popravak iz assortimenta webertec (webertec ripara40/webertec ripararapido40/webertec ripara60/webertec ripararapido60/webertec ripara60+/webertec ripararapido60+).
- U slučaju pukotina većih od 0,5 mm, poželjno ih je brtviti sa webertec EP100.

• Priprema podloge

- Podloga mora biti zdrava, kohezivna, otporna i suha, bez tragova isoljavanja, ulja, masti, cementnog mlijeka, labavih dijelova i bilo koje tvari koja bi mogla ugroziti prianjanje sustava ojačanja. U tu svrhu potrebna je mehanička priprema podloge pjeskarenjem ili nekom drugom kompatibilnom tehnikom prikladnom za postizanje odgovarajućeg hrapavosti glatkih betonskih površina.
- Sve prethodno obrađene površine moraju se pažljivo očistiti četkom, ispuhivanjem i usisavanjem.
- Vanjski rubovi i kutevi moraju biti zaobljeni s minimalnim radijusom od 20 mm, zaglađivanjem ili rekonstrukcijom epoksidnim ili cementnim žbukama iz assortimenta webertec. Slično tome, unutarnji kutovi moraju se zaobliti (zaokružiti) epoksidnim ili cementnim žbukama iz assortimenta webertec.
- U slučaju površinskih nepravilnosti ili hrapavosti do 5 mm, poželjno je kombinirati izravnavanje s epoksidnom smjesom za izravnavanje webertec EP300, nakon pripreme podloge s webertec EP100.

• Popravak i konsolidacija

- U slučaju oštećenja zidova, potrebno je sanirati sve prisutne pukotine ciljanim zahvatima kao što su:
 - - metoda uklanjanja i ponovne izgradnje („rasporiti i zaštititi“) kako biste vratili struktturni kontinuitet elementa;
 - metoda ojačavanja vezivnog morta u fugama umetanjem spiralnih šipki u slučaju degradiranog morta fuga
- U slučaju kaotičnog zidanja poželjno je izvršiti pripremni zahvat injektiranjem smjese veziva.
- Spomenuti zahvati mogu se izvoditi s proizvodima iz assortimenta webertec.

• Priprema podloge

- Oštećeni sloj uklonite četkanjem ili pjeskarenjem.
- Izravnavanje hrapavu podlogu kako bi bila homogena, glatka i pravilna za primjenu sustava ojačanja. Izravnavanje podloge mora se izvesti stvaranjem "posteljice" pomoću morta webertec ripara20 (webertec ripairarapido20) ili webertec BTcalceF morta, ovisno o zidu i vremenu obrade koje je na raspolaganju. Širina "posteljice" mora biti veća od širine karbonske trake za nanošenje za oko 5 cm po boku i mora biti izrađena za cijelu duljinu

primjene sustava. U područjima koja se izravnavaju, kako bi se povećalo mehaničko prianjanje "traka" na podlogu, predlaže se uklanjanje postojećih fuga žbuke do dubine od oko 15 mm.

- Potrebno je nastaviti s preventivnim zaobljavanjem rubova kako bi se izbjegle opasne lokalizirane koncentracije naprezanja koje bi mogle prouzročiti prerano otkazivanje (puknue) kompozita. Polumjer zakrivljenosti zaobljenja mora biti najmanje 20 mm.

- **Napomena!**

Prije nanošenja armature za prianjanje potrebno je provjeriti otporne karakteristike podloge.

PROCEDURE APLIKACIJE

a) Izrežite po mjeri i pripremite različite trake od tkanine pomoću profesionalnih škara. Uvijek pažljivo rukujte tkaninama, izbjegavajući da ih presavijete na njih. U slučaju izrade vrlo dugih traka, preporučljivo je koristiti kartonske cijevi ili drugi materijal za njihovo zamatanje.

b) Pripremite webertec EP100 / EP200 prvo ulijevanjem komponente "A" (smola), a zatim komponentom "B" (učvršćivač) u čistu polietilensku posudu, u točnim omjerima mase 2: 1, pomoću elektroničke vase.

c) Pomiješajte dvije komponente pomoću posebnog mješača na maloj brzini kako biste izbjegli zadržavanje zraka, dok smjesa ne postane homogena i jednolike boje.

d) Nakon pripreme, webertec EP ima vrijeme obradivosti oko 30 minuta na + 23 ° C i otvoreno vrijeme od 60 minuta.

e) Prije nanošenja smola, podloga mora biti zdrava, kohezivna, otporna i suha (vlaga <4%).

f) Ako je potrebno, nanesite temeljni premaz webertec EP100 u količini od $\geq 300 \text{ g / m}^2$, koristeći valjak s kratkom dlakom, zatim pričekajte oko 1 sat, ali ne više od 3 sata, da biste nastavili sa sljedećim korakom. Konačni izgled temeljnog premaza mora biti homogen i ljepljiv na dodir, ravnomjerno raspoređen po cijeloj površini: nekoliko puta prijeđite valjkom po površini dok se ne dobije homogeni površinski sloj koji tvori film.

g) Nanesite sloj smole webertec EP200 kratkodlakim valjkom, u količini:

1. $\geq 300 \text{ gr / m}^2$ za tkaninu webertec U320HT;

2. $\geq 400 \text{ gr / m}^2$ za tkaninu webertec U420HT i tkaninu webertec Q380HT.

h) Nanesite sloj smole webertec EP100 u količini:

1. $\geq 600 \text{ gr / m}^2$ za tkaninu webertec U620HT.

i) Na još svježi sloj smole raširite i utisnite odabranu tkaninu rebrastim valjkom za razbijanje mjehurića. Uvijek kotrljajte u smjeru vlakana, vršeći blagi pritisak i pazeći da tkaninu ne pomaknete. Nastavite dok se smola ne pojavi između vlakana i potpuno ih impregnira. Uklonite sve mjehuriće zraka koji bi se mogli zaglaviti između tkanine i podloge.

j) Nanesite drugi sloj smole u količini koja odgovara onome što je navedeno u prethodnim točkama za nanošenje dodatnog sloja tkanine.

k) Ponovite faze postavljanja, valjanja i aplikacije završne impregnacije za potreban broj slojeva, uvijek radeći svježe na svježe.

l) Ako je predviđena primjena završnog morta, pospite suh kvarcni pijesak po posljednjem

svježem sloju smole (100-150 g / m²) kako bi se mogla ostvariti mehanika adhezija.

m) U slučaju preklapanja, pridržavajte se sljedećih smjernica:

> za preklope glave osigurajte preklapanje od 30 cm;

> za bočne spojeve dovoljno približiti se rubovima ojačanja.

POSTAVLJANJE KONEKTORA

- Rupe se moraju napraviti u početnoj fazi intervencije. Moraju imati promjer otprilike 1,5 puta veći od promjera konektora i minimalnu dubinu sidrenja od 20 cm, ovisno o vrsti konstrukcije i prema uputama projektanta. Moraju se također pravilno očistiti komprimiranim zrakom i uz upotrebu četkice za čišćenje. Predlažemo upotrebu označavajućih cijevi za naknadno prepoznavanje rupa.
- Konektori webertec connettore C6 / C8 / C10 moraju se prethodno izrezati na potrebnu veličinu uzimajući u obzir ukupnu duljinu jednaku dubini rupe, plus dodatnih 20 cm za oslobođanje konektora ili veće duljine kako je naznačio projektant.
- Zatim možete nastaviti s impregnacijom konektora sa webertec EP100, vodeći računa da se dio namijenjen za razmotavanje ne zaprlja smolom. Impregnacija se može izvršiti potapanjem u smolu, u slučaju neprolaznog konektora ili nanošenjem četkom u slučaju prolaznog konektora. Zatim nastavite s umetanjem konektora. Ako nije moguće raditi u svježem stanju, potrebno je posuti kvarcnim pijeskom i ostaviti da se stvrdne jedan dan, kako bi se povećala njegova adhezija.
- Uklonite cjevčice i nastavite s ubrizgavanjem u rupe smole webertec EP100, vodeći računa da očistite "stabljiku" konektora nakon što je posut kvarcnim pijeskom. Ispunite rupu i umetnite konektor dok smola ne izade, a zatim uklonite višak. Za umetanje konektora sa svježom smolom možete koristiti i metalnu šipku. Za rupe na kompaktnim podnim (ravnim ili blago nagnutim) podlogama, webertec EP100 se može koristiti, a za izljevne rupe preporučujemo primjenu gušće tiksotropne smole webertec EP300.
- Za ziđe: uklonite označavajuće cjevčice i prijeđite na ubrizgavanje rupa vinilesterskim kemijskim sidrom webertec ancorante V, umetnite kruti dio konektora okrećući ga tijekom umetanja kako biste poboljšali njegovu impregnaciju dok smola ne izade, a zatim uklonite višak.
- Na kraju nastavite s otkopčavanjem (odmotavanjem) konektora, otvarajući preostali dio konektora iznad konstrukcije / ojačanja koje je već impregnirano sa webertec EP100 u radijalnom obliku (kružnom) i nastavite s potpunom impregnacijom vlakana. Ako je potrebno oblaganje mortom, poželjno je još svježe površine smole posuti kvarcnim pijeskom.

• ZAVRŠNA OBRADA PLOHA OJAČANIH WEBERTEC CFRP SUSTAVOM

Ako je potrebno oblaganje mortom, poželjno je još svježe površine smole posuti kvarcnim pijeskom kako bi se mogla stvoriti mehanička adhezija. Nakon stvrdnjavanja, nastavite primjenom:

- Cementna žbuka. U slučaju prekrivanja žbukama, glet masama itd., preporučljivo je koristiti kvarčni pijesak veličine zrna oko 3 mm za posipavanje površina s još svježom epoksidnom smolom.
- Glet mase na cementnoj osnovi. U slučaju izravnog pokrivanja smjesama za zaglađivanje, preporučljivo je koristiti kvarčni pijesak maksimalne veličine zrna oko 1,2 mm za stvaranje hrapavosti na površinama koje s još svježom epoksidnom smolom.
- Dekorativne materijale – aplicirati ih nakon izrade izravnavaajućeg sloja

- Pasivna zaštita od požara. Pasivna zaštita od požara može se postići nanošenjem lagane vatrootporne zaštitne žbuke Rigips ili aplikacijom vatrootpornih Rigips gipsanih ploča. Za oba rješenja debljina zaštitnog materijala mora se odrediti analitički na temelju zahtijevane vatrootpornosti i vrste građevinskog elementa savjetovanjem s tehničkom službom Saint-Gobain.
- Aplikacija unutarnjeg zida koji se sastoji od gipsanih ploča Rigips Habito i izolacije od mineralne vune Isover, omogućuje postizanje izvrsne toplinske i zvučne izolacije, visoku estetsku završnu obradu, mehaničku otpornost.

Karakteristike i prednosti

- Visoka mehanička svojstva korištenih vlakana
- Niska gustoća
- Vrlo nizak koeficijent toplinskog širenja
- Dobra dimenzijska stabilnost kada temperatura varira
- Stabilnost oblika kod promjena
- Jednostavna obrada klasičnim alatima na gradilištu

Ograničenja upotrebe

- Ne radite na izravnoj sunčevoj svjetlosti, pri jakom vjetru i kiši
- Ne nanositi na niskim temperaturama
- Uvjeti za produljeno sušenje su posebno niske temperature i visoka vlažnost