

# TEHNIČKI LIST

## webertec EP200

### Dvokomponentna epoksidna smola

- Element webertec CFRP sustava s CVT certifikatom
- Prikladna za uporabu na okomitim površinama i stropovima
- Bez skupljanja
- Vodootporna
- EN1504-4



### PODRUČJE UPORABE

**webertec EP200** je dvokomponentna tiksotropna epoksidna smola kao impregnacija/ljepilo za **webertec CFRP** sustave. Nakon miješanja komponenti dobiva se neprozirna smjesa, lako primjenjiva na vertikalnim i horizontalnim površinama s normalnim vremenom vezivanja.

Impregniranjem karbonske trake **webertec U320HT/U420HT/Q380HT** stvaraju se kompozitni sustavi **webertec CFRP/320/420/380** klase 210C, koji posjeduju CVT certifikate u skladu s NTC2018.

Sustavi su prikladni za strukturne zahvate kao što su:

#### Armirano betonske konstrukcije:

- Ojačanje na savijanje i posmik armiranobetonskih zidova, stupova i greda
- Oblaganje armiranobetonskih stupova
- Ojačanje i oblaganje spojeva greda-stup, podova od opeke i betona, podova od armiranog betona
- Ojačanje armirano betonskih lukova i svodova te sekundarnih elemenata kao što su stepenice, ispune...

#### Zidane konstrukcije:

- Ojačanje na savijanje i posmicanje zidova i zidanih stupova;
- Oblaganje zidanih stupova;
- Ojačanje zidanih lukova, svodova i arhitrava;
- Obruči za pod

### POTROŠNJA

300 – 400 g/m<sup>2</sup>, ovisno o težini CFRP trake

## ZNAČAJKE PROIZVODA

Pakiranje:

komp.A: metalna posuda od 4 kg  
komp.B: metalna posuda od 2 kg  
omjer 2(A) : 1(B)

## ZNAČAJKE IZVEDBE\*

Temperatura primjene:

Varijante:  
zimsko (invernale): 7-25°C;  
srednja (intermedia): 15-25°C;  
ljetna (estiva): 25-40°C

Vrijeme stvrdnjavanja:

na 20°C 12 – 24 h, također ovisno o temperaturi podloge. Potpuno stvrdnjavanje 7 dana.

## TEHNIČKI PODACI\*

Tlačna čvrstoća:	60 MPa ASTM D 695
Specifična težina:	1,10 ± 0,05 kg/l (A+B)
Modul elastičnosti:	vlačno: 3000 MPa ISO 527-1-2
Istezanje:	2,9 %
Otpornost:	vlačna čvrstoća: 60 MPa ISO 527-1-2

## PRIMJENA

- Nanesite **webertec EP300** za izravnavanje ili podešavanje hrapavosti (maksimalno 0,5 mm), koristeći metalnu lopaticu i u jednom sloju.
- Podloga mora biti čvrsta, čista i suha (vlažnost < 4%)
- Ulijte komponentu "A" (smola), a zatim komponentu "B" (učvršćivač) u čistu polietilensku/metalnu posudu u ispravnom omjeru težine 2:1, koristeći elektronsku vagu
- Miješajte obje komponente posebnom mješaćem na maloj brzini kako bi se izbjegao ulazak zraka, dok smjesa ne postane homogena i jednolične boje
- Nakon pripreme, **webertec EP200** ima vrijeme obradivosti (životni vijek) od približno 30 minuta na +23°C i otvoreno vrijeme od 60 minuta
- Ako je potrebno, premažite **webertec EP 100** u količini 300 g/m<sup>2</sup>, pomoću kratkodlakog valjka, zatim pričekajte otprilike 1 sat, ali ne više od 3 sata, kako biste nastavili sa sljedećim korakom. Konačni izgled temeljnog premaza mora biti homogen sloj koji je ljepljiv na dodir, ravnomjerno raspoređen po cijeloj površini: prijedite nekoliko puta dok se ne dobije homogen površinski sloj.
- Za nanošenje karbonske trake **webertec U320HT**, pomoću valjka s kratkom dlakom nanesite sloj smole **webertec EP200** u količini ≥ 300 g/m<sup>2</sup>
- Kod **webertec U420HT** i **webertec Q380HT** nanesite sloj **webertec EP200** u količini ≥ 400 g/m<sup>2</sup>.
- Na još svježiji sloj smole rasporedite i utisnite karbonsku tkaninu koristeći užlijebljeni valjak za razbijanje mjehurića. Uvijek odmotavajte u smjeru vlakana, lagano pritiskujući i pazeći da ne pomaknete tkaninu. Nastavite dok smola ne izroni između vlakana i potpuno ih natopi. Uklonite sve mjehuriće zraka zarobljene između tkanine i podloge.

### Upozorenja i preporuke!

- Ne koristiti na temperaturama ispod 7°C i pri visokoj vlažnosti
- Na obradivost jako utječu temperature, preporuča se klimatizirati proizvod na 20°C najmanje 12 sati prije nanošenja

- Miješajte male količine odjednom
- Aceton je najprikladnije otapalo za čišćenje alata
- Koristite odgovarajuću zaštitnu opremu

#### SPECIFIKACIJA PROIZVODA

Dvokomponentni epoksid koji se koristi kao temeljni premaz i impregnacija/ljepilo (kao što je webertec EP200 tvrtke Saint-Gobain Italia SPA) za nanošenje karbonskih traka CFRP sustava (kao što je webertec CFRP tvrtke Saint-Gobain SpA).

Proizvod mora imati sljedeće karakteristike:

Adhezija:	na beton: 3MPa (prekid u betonu)
Tlačna čvrstoća:	60 MPa ASTM D 695
Istezanje:	2,9 %
Elastični modul	rastezna: 3000 MPa ISO 527-1-2
Vlačna čvrstoća:	60 MPa ISO 527-1-2
Specifična težina	1,10 ±0,05 kg/l (A+B)

#### OPĆI UVJETI:

Saint-Gobain građevinski proizvodi Hrvatska d.o.o. preuzima odgovornost u okviru općih uvjeta prodaje i opskrbe za kvalitetu proizvoda. Ne preuzima odgovornost za štetu nanесenu osobama ili imovini koji proizlaze iz nepravilne upotrebe proizvoda. Budući da su vrijeme i drugi uvjeti pri izvedbi radova vrlo različiti, gore navedene upute treba uzeti kao opće smjernice bez jamstva za ispravno izvršenje. Također uzmite u obzir službene smjernice i norme, ali i podatke iz Tehničkih listova. Informacije u gore navedenim uputama uzmite kao preporuke, sastavljene od najnovijih dostupnih znanja o tehnologiji izvedbe. Pretpostavljamo da izvođač poznaje osnovne tehnike aplikacije pojedinih komponenti.